



ATLAS GTA

super biela polymérová hladká stierka

- ideálne biela, ideálne hladká
- aplikovanie valčekom
- ľahké, rovnomerné a bleskové nanášanie bez strieknia
- ideálna konzistencia pre nanášanie a profilovanie bez prašnosti
- čisté a bezpečné vyhladenie „za mokra“
- pre ručné alebo strojové brúsenie



Vlastnosti

ATLAS GTA sa vyrába ako hmota na báze živíčných spojív, minerálnych plnidiel a modifikačných prísad

Ideálne biela, ideálne hladká - vybrané snehovo biele minerálne plnivá s optimálnou zrnitosťou umožňujú získať veľmi hladký povrch bez korekcií.

Optimálna konzistencia pre nanášanie a profilovanie - špeciálne zvolené reologické parametre umožňujú jednoduchú aplikáciu hladidlom, valčekom aj strojom. Stierková hmota sa dokonale profiluje, umožňuje získať hladký povrch už od prvého ťahu.

Rýchla aplikácia valčekom - jedinečná konzistencia a predĺžený otvorený čas umožňujú pohodlné nanášanie valčekom v krátkom čase. Stierka sa rovnomerne rozotiera a nestrieka.

Odolná a elastická - flexibilné polymérové väzby zaisťujú vysokú príľnavosť a odolnosť proti praskaniu stierkovaných povrchov.

Bezpečná aplikácia druhej vrstvy "mokré do mokrého" - skrátenie doby spracovania a minimálne riziko tvorby pľuzgierov.

Spracovanie za mokra - hladenie za mokra umožňuje získať hladký povrch bez prašnosti, umožňuje rýchle a čisté modernizácie a rekonštrukcie.

Na ručné aj mechanické brúsenie - získaná tvrdosť umožňuje ľahkú povrchovú úpravu, ručnú aj strojovú.

Určenie

TYP VYKONANEJ PRÁCE	
Vyrovňavacie práce	+
Predbežné vyhladzovanie podkladov	+
Vyplnenie malých defektov	+(do 3 mm)
Spájanie sadrokartónu páskami	+
Celoplošné šmirgľovanie sadrokartónové dosky	+
Štandardné špárovanie sadrokartónové dosky	Q1-Q4

DRUHY FINÁLNYCH VRSTIEV	
maliarske nátery	+
tapety	+

DRUH PODKLADU	
betón	+
cementové, vápennocementvé omietky	+
sadrové omietky	+
sadrokartónové dosky	+

DRUH BUDOVY	
bytová výstavba	+
verejné, školské, kancelárske a zdravotnícke zariadenia	+
obchodná a servisná výstavba	+

Technické údaje

Max. hrúbka vrstvy	3 mm
Okolité teplota a teplota podkladu a hmoty v priebehu aplikovania	od +5 °C do +25 °C
Vlhkosť v miestnosti v priebehu aplikovania hmoty	do 70 %
Doba schnutia* (vrstva s hrúbkou 1 mm)	do 6 hodín

*) – platí pre T=20°C, relatívnu vlhkosť 60%

Technické požiadavky

ATLAS GTA spĺňa požiadavky PN-EN 15824:2017-07 a PN-EN 13963:2008.

ATLAS GTA (2020) Vyhlásenie o parametroch č. 175/1/CPR	
EN 15824:2017 Zamýšľané použitie: na vnútorné steny, stropy, stĺpy a priečky	
Prídržnosť	0,3 MPa
Reakcia na oheň	A1
EN 13963:2005 EN 13963:2005/AC:2006 Zamýšľané použitie: stavebné konštrukcie	
Reakcia na oheň (pri priamej expozícii)	A1
Pevnosť v ohybe	350 N*

Hodnota pevnosti v ohybe (350 N) platí pri použití ATLAS GTA spolu so spojovacou páskou Q FOLATAPES (ITB-KOT-2020/1537 vydanie 1).

Stierkovanie

Príprava podkladu

Podklad by mal byť:

nosný, vyzretý do vzdušno suchého stavu- predpokladá sa, že doba zretia je nasledovná:

- 1 týždeň na každý cm hrúbky u nových sadrových omietok (napr. ATLAS SOLARIS), cementových a vápennocementových omietok,
- 28 dní pre betónové steny a stropy.

Vyššie uvedené údaje platia za štandardných podmienok (20°C a 55% Rh). Za iných podmienok budú tieto doby iné.

čistý - zbavený vrstiev, ktoré by mohli znížiť príľnavosť k podkladu – hlavne prachu, nečistôt, vápna, olejov, voskov, zvyškov náterov a antiadhézných prostriedkov,

základný náter, ak je podklad nadmerne alebo nerovnomerne nasiakavý:

- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT COLOR,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,
- ATLAS GRUNTOWNIK.

adhéznym mostíkom (keď má podklad nízku savosť alebo sa vyznačuje hladkým povrchom napr. betónové stropy a steny).

- ATLAS GRUNTO-PLAST
- ATLAS ULTRAGRUNT

Príprava hmoty

Hmota je pripravená na použitie v prípade ručného nanášania. Pri aplikovaní valčekom alebo strojom je možné hmotu nariediť čistou vodou v množstve do 2%. Hmotu je potrebné premiešať bezprostredne pred použitím. Používať miešacie nástroje, ktoré nespôsobujú zavzdušnenie hmoty.

Aplikácia stierky

Aplikácia valčekom

Hmota by sa mala nanášať pomocou valčeka s minimálnou hrúbkou rúna 11 mm, rovnomerne na celú plochu podkladu. Nanesenú vrstvu vyhladiť nerezovým hladidlom.

Aplikácia hladidlom

Hmotu nanášať rovnomerne pomocou nerezového hladidla a patrične ho vtlačovať smerom k podkladu. Nesmie sa prekročiť maximálna odporúčaná hrúbka vrstvy.

Ďalšiu vrstvu hmoty možno aplikovať dvoma spôsobmi:

- aplikovať po čiastočnom, vstupnom zavädnutí predchádzajúcej vrstvy – jej povrch by mal byť matný a na dotyk suchý – to je zhruba po uplynutí 2 hodín od nanesenia (pri teplote 20 °C a 55 % vlhkosti), v prípade nasiakavého podkladu sa tato doba môže skrátiť).
- aplikovať ďalšiu vrstvu po zatvrdnutí a zaschnutí prvej vrstvy, je vhodné pred aplikovaním druhej vrstvy zvlhčiť povrch vodou, čo minimalizuje tvorbu pľuzgierov počas aplikácie.

Strojová aplikácia

Pre strojové nanášanie odporúčame použiť nasledujúce zariadenia (je potrebné demontovať hlavný filter na zariadení).

Zariadenie	Tryska	Tlak
WAGNER PS 3.39	531, 533, 535	Maximálny prevádzkový tlak
WAGNER HC 950	531, 533, 535	
GRACO T-MAX 506	541, 551	
GRACO MARK VII	531, 533	
GRACO MARK X	531, 533	

Brúsenie

Brúsiť je možné po celkovom zaschnutí povrchu, ručne alebo mechanicky pomocou brusného papiera alebo sietok. Odporúčame používať sieťku #150-220.

Bezprašné opracovanie povrchu

Bezprašné opracovanie povrchu je možné vykonávať po zatvrdnutí hladkej stierky. Opracovávanú plochu ľahko zvlhčiť vodou a zatierať kruhovými pohybmi pomocou hubového hladidla tak dlho, až docielime požadovanú povrchovú hladkosť stierky.

Škárovanie – s použitím bandáže

Hmotu naniesť priamo do priestoru škáry medzi dvoma susednými doskami a vyplniť celý voľný priestor. Do čerstvej hmoty vtlačiť výstužnú sklenú bandáž, tak aby sa nevlnila a tesne prilnula k doskám. Na povrch bandáže naniesť tenkú vrstvu hmoty a všetko nechať zatvrdnúť. Hmota sa hodí tiež k stierkovaniu (zakrytiu) hlavičiek šraub do sadrokartónových dosiek.

Konečná povrchová úprava

Pred zahájením finálnych povrchových úprav musí byť povrch stierky dokonale suchý a zbavený akéhokoľvek prachu, ktorý vznikol v priebehu brúsenia. Malbu alebo tapetovanie je možné vykonávať po napenetrovaní – tak ako to určuje výrobca náterových hmôt a tapiet.

Malbu je možné vykonávať nasledujúcimi prostriedkami:

- akrylátovými farbami, napr. ATLAS ecoFARBA
- latexovými farbami, napr. ATLAS optiFARBA, ATLAS proFARBA.

Spotreba

Zhotovenie hladkej stierky: priemerná spotreba: cca 1,0 kg hmoty na 1 m² na jednu vrstvu, v závislosti od aplikovanej hrúbky a kvality podkladu.

Škárovanie sadrokartónových dosiek: priemerná spotreba cca 0,5 kg na 1 bežný meter spojenia sadrokartónových dosiek. (spotreba závisí od hrúbky ako aj tvaru a spôsobu profilovania hrán sadrokartónových dosiek).

Balenie

Plastové nádoby 18 kg.

Bezpečnostné informácie

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale produktu a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Skladovanie a preprava

Produkt by mal byť skladovaný v teplotnom rozsahu od +5°C do +35°C. Dočasné zamrznutie alebo prehriatie produktu počas prepravy je prijateľné.

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale produktu a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Doba skladovateľnosti produktu (použitelnosti) je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

Dôležité dodatočné informácie

Skladovanie alebo preprava v nevhodných podmienkach môže spôsobiť sedimentáciu alebo vznik hrudiek. Možno očakávať menšie zmeny aplikačných parametrov, pri zachovaní jeho užívateľských vlastností.

V prípade zamrznutia produktu v obale, nechajte ho pri izbovej teplote, kým úplne neodmŕzne, a potom ho intenzívne premiešajte pomocou miešadla so špirálovou časťou, napríklad ATLAS TWIST. Nemožnosť dosiahnuť homogénnu hmotu diskvalifikuje produkt na použitie.

Je zakázané skladovať produkt v zamrznutom stave. V prípade nedodržania vyššie uvedených zápisov akéhokoľvek reklamačné nároky nebudú zohľadnené.

Pozor: Spietrzanie palet je zakázané. Ukladanie palet s produk-
tom jedna na druhej hrozí strate tuhosti obalov, prevrátením sa palet, čo ohrozuje zdravie a život ľudí v okolí a zničením tovaru.

Rozvrstvenie hmoty v balení (uvoľňovanie plynov) v priebehu skladovania je bežným javom tohoto výrobku. Pred použitím je nutné hmotu premiešať, aby sme docielili homogénnu konzistenciu. V priebehu práce nesmieme znečistiť zvyšok hmoty v balení, môže to spôsobiť zhoršenie parametrov. Zvyšný, nevyužitý materiál sa musí zakryť fóliou a nádobu musíme starostlivo uzavrieť. Takto skladovanú, neriedenú vodou hmotu je možné spotrebovať do konca doby skladovateľnosti.

V závislosti od preferencií realizátora je možné hmotu zafarbiť pigmentom. Odporúčame pigment FOX DEKORATOR, farba Loftový betón v množstve 40 ml / 18 kg hmoty ATLAS GTA. Takto pripravená stierka umožňuje lepšiu kontrolu priebehu schnutia a identifikáciu obrúsených miest.

Hladkú stierku nie je možné aplikovať na podkladoch, ktoré sú vystavené pôsobeniu vlhkosti.

Neodporúčame používať hladkú stierku v miestnostiach, kde vzdušná relatívna vlhkosť je vyššia ako 70%.

V priebehu prác a pri schnutí nesmie byť stierka vystavená prievanu a silnému slnečnému žiareniu.

Náradie čistiť čistou vodou ihneď po použití.

Informácie uvedené v Technickém liste sú iba základnými pokynmi pre používanie výrobku a nezbavujú užívateľa povinnosti vykonávať práce v súlade s pravidlami stavebnej praxe a bezpečnostnými predpismi. Vydaním tohto technického listu sa všetky predchádzajúce verzie stávajú neplatnými. Ostatné dokumenty k výrobku sú k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Obsah Technického listu ako aj v ňom použité označenie a obchodné názvy sú chráneným majetkom spoločnosti Atlas sp. z o. o. Ich neoprávnené použitie bude sankcionované.

Dátum aktualizácie: 2024-01-18